

Maschinen- und Ausrüstungsliste nach Arbeitstechniken

1. Umform- und Zerteiltechnik

Laserschneidanlage; Trumatic L 2530

- * Blechdicke Stahl 15,0 mm
- * Blechdicke Edelstahl 6,0 mm
- * Blechdicke Aluminium 5,0mm
- * Tafelformat 1250 x 2500 mm
- * Software ToPs 100

Laserschneidanlage: Trumatic L 3050

- * Blechdicke Stahl 20,0 mm
- * Blechdicke Edelstahl 20,0 mm
- * Blechdicke Aluminium 12,0 mm
- * Tafelformat 1500x3000 mm
- * Software ToPs 100

CNC Abkantpresse COP 200 - 4000

- * max. Presskraft 200 Mp
- * max. Kantlänge 4000 mm

CNC Abkantpresse PR6 100 x 2550

- * max. Presskraft 100 Mp
- * max. Kantlänge 2550 mm

CNC Abkantpresse PR 320 x 4100

- * max. Presskraft 320 Mp
- * Max. Kantlänge 4100 mm

Schwenkbiegemaschine

- * max. Blechdicke 2,0 mm
- * max. Blechbreite 2000 mm

Tafelschere

- * max. Blechdicke 6,0 mm
- * max. Blechbreite 3000 mm

Tafelschere

- * max. Blechdicke 10,0 mm
- * max. Blechbreite 2000 mm

Hydraulische Presse

- * Druckkraft bis 250 Mp

2. Zerspanungstechnik

Kaltenbach Kreissäge

- * mit Gärungsschnitt

Amada Bandsäge

- * mit Gärungsschnitt

Kastenständerreihenbohrmaschine

Radialbohrmaschine

- * Arbeitsbereich: 1250 mm
- * max. Durchmesser: 50 mm

3. Schweißtechnik

Cloos Schweißroboter Qirox QRC 320

- * mit Steuerung V5
- * mit taktilem und Lichtbogensensor
- * mit Doppel-Dreh-Kipp-Tisch
- * max. Werkstückgröße D=900 mm
- * max. Werkstückgewicht = 250Kg/Tisch
- * Schweißtechnik Qineo Puls 450

MIG- und MAG Schweißen bis 500 Ampere

WIG Schweißen

E- Schweißen; Autogenschweißen

Röntgenprüfungen möglich

4. Vorbereitungs- und Konservierungsanlagen

Spritzfelder

- * Air mix
- * Elektrostatik Kessel- und Topfspritzen
- * Pulverbeschichten in Kooperation
- * Feuerverzinken und galvanisch Verzinken in Kooperation